

VOLVO OP330

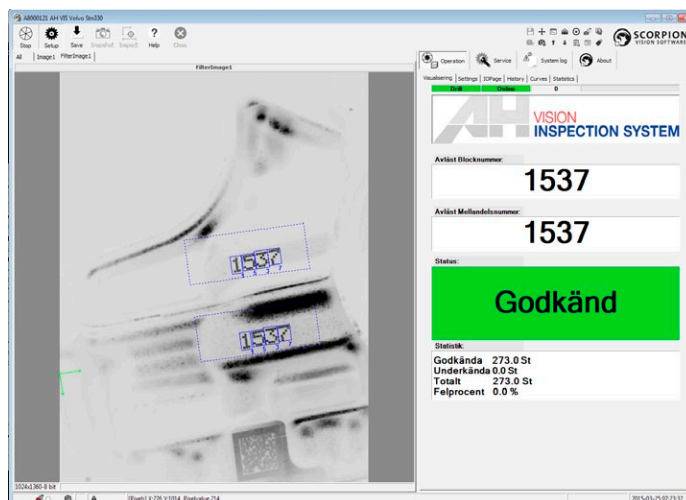
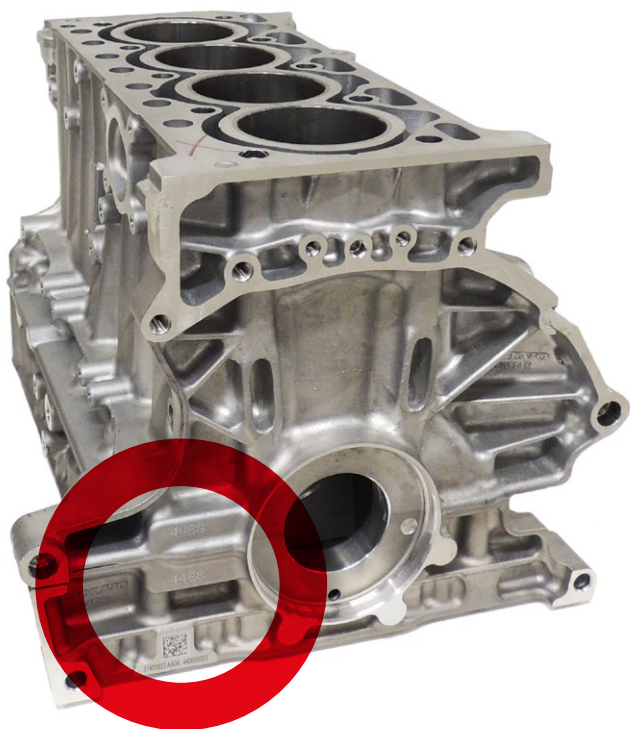
Volvo Cars Corporation i Skövde vände sig till AH Automation med en förfrågan om ett visionsystem för att läsa markeringar på motorblock. Våra konkurrenter på marknaden sa att det inte är möjligt att uppnå de krav som ställdes på systemet. Vi bevisade motsatsen.

UPPDRAG

I Volvo Cars förfrågan framgick att det maximalt fick förekomma en enda feltolkning i visionsystemet per dygn. AH Automation svarade att det finns många faktorer som påverkar antalet feltolkningar som kan förekomma i ett visionsystem. AH Automation gav istället ett förslag på att utreda produktvariationen samtidigt som man utvärderar visionsystemet repeterbarhet med avseende på läsning av siffror i detta fall.

FÖRSTUDIE

Vi satte upp visionsystemet med kommunikation mot styrsystemet och provläste en längre period för att få ett större utfall. Samtidigt så utvärderades även systemets gränser då det kördes en del provocerande fel samt felaktiga märkningar.



VISIONLAB

AH Automation har ett eget visionlab med senaste tekniken inom mjuk- och hårdvara för att kunna hjälpa kunder med tester och även, som i detta fall, fältstudier. AH Automation har utvecklat en applikation som kan anpassas för varje unik kund. Den är designad för att vara så användarvänlig som möjligt. Det är därmed enkelt för kunden att själv läsa in nya bilder i systemet.

UTFÖRANDE

Motorblock och mellandel transporteras på befintligt palettsystem. Innan enheterna lämnar fabriken så matchar visionsystemet märkningar på block och mellandel.

Applikationen sitter i en helt öppen miljö, där vi inte behöver några avskärmningar, ljusboxar eller liknande installationer för att lyckas. Systemet är helt okänsligt för störningar i allmänbelysning, personal och annat som äldre och omoderna visionsystem kan beröras av.

RESULTAT

Resultatet blev att vi med nya idéer, ingenjörsteknisk kompetens och nyttjandet av *AH Vision Inspection System* lyckades att uppfylla kundens förväntningar utan några felläsningar.